

RIVOLUZIONARE LA LOGISTICA CON HONEYWELL CT32

Migliorare l'efficienza, l'affidabilità a lungo termine,
e la sicurezza nella Supply Chain

Application Brief

NAVIGARE LA COMPLESSITÀ DELLA CATENA DI FORNITURA

In un'epoca caratterizzata da rapidi cambiamenti e sfide senza precedenti nelle supply chain globali, gli operatori logistici necessitano di una tecnologia al passo con i tempi. Il computer portatile Honeywell CT32 non è solo una soluzione versatile; incarna un approccio basato su una piattaforma che consente ai clienti di sviluppare applicazioni e soluzioni che si integrano perfettamente con le loro attività senza gravare eccessivamente sui budget. Con le aziende sotto pressione per rinnovare le reti della propria supply chain, l'agilità non è più un optional, ma un elemento essenziale. Questa adattabilità garantisce che il CT32 possa evolversi con l'evolversi delle esigenze operative. La facilità di gestione e implementazione della piattaforma deriva dalla suite di strumenti software Honeywell intuitivi che si estendono all'intera piattaforma Mobility Edge™, garantendo prestazioni costanti e affidabili.

Il panorama post-pandemico, unito alla crescita esponenziale dell'e-commerce, richiede che le attività di trasporto e logistica (T&L) non solo si adattino, ma eccellano. CT32 offre alle aziende l'agilità, l'affidabilità, l'economicità e la sicurezza necessarie per trasformare le sfide operative in vantaggi strategici.

AGILITÀ: ADATTAMENTO RAPIDISSIMO ALLE ESIGENZE IN EVOLUZIONE

Nel frenetico mondo del T&L, gli operatori spesso si trovano ad affrontare fluttuazioni imprevedibili della domanda che richiedono non solo velocità, ma anche un'agile capacità di adattamento. Il CT32 è progettato per potenziare gli utenti consentendo loro di adattare in modo flessibile la propria forza lavoro a flussi di lavoro diversificati in base alle fluttuazioni della domanda. Questo dispositivo di alto valore aiuta ad affrontare le sfide operative con una versatilità senza pari. Una caratteristica distintiva è il motore di scansione avanzato, che facilita sia la scansione ravvicinata che quella a distanza. Questa versatilità consente agli operatori in prima linea di gestire in modo efficiente flussi di lavoro diversificati con lo stesso dispositivo, migliorando significativamente la produttività operativa.

CT32 offre una soluzione completa che include funzionalità di analisi avanzate e strumenti software integrati, consentendo ai responsabili operativi di apportare modifiche immediate al flusso di lavoro sulla base di dati in tempo reale. Questo approccio solido garantisce una maggiore visibilità sulle attività di magazzino, sui processi di transito e sugli endpoint di consegna, consentendo così ai team di rispondere in modo rapido ed efficiente a circostanze dinamiche.

AFFIDABILITÀ: GARANTIRE PRESTAZIONI COSTANTI E UN CICLO DI VITA ESTESO NELLE OPERAZIONI

Le complessità delle moderne supply chain spesso rivelano vulnerabilità che possono compromettere le operazioni. In questo contesto, l'affidabilità è fondamentale. Progettato per una lunga durata, il CT32 offre un valore duraturo e riduce al minimo i costi di sostituzione, rendendolo essenziale per gli ambienti logistici più rigorosi.

Grazie al suo design robusto, il CT32 riduce al minimo i tempi di inattività, resistendo alle difficili condizioni fisiche tipiche delle operazioni logistiche. Inoltre, le sue funzionalità 5G* e Wi-Fi 6E garantiscono una connettività ininterrotta, consentendo comunicazioni e trasferimenti dati affidabili che mantengono le operazioni fluide, anche in circostanze difficili.

Honeywell

EFFICIENZA DEI COSTI: MASSIMIZZARE IL VALORE A LUNGO TERMINE E RIDURRE I COSTI DI PROPRIETÀ

Con l'aumento dei costi operativi, i fornitori di servizi di trasporto e trasporto devono trarre il massimo valore da ogni investimento. Il ciclo di vita esteso del computer portatile CT32 garantisce funzionalità durature, riducendo la frequenza di sostituzione e generando risparmi sui costi totali. Combinando funzionalità intelligenti con un design conveniente, i fornitori di servizi di trasporto e trasporto possono ottimizzare le risorse in modo efficiente. Grazie alla manutenzione proattiva supportata da Honeywell Operational Intelligence, il CT32 aiuta le organizzazioni a mantenere un flusso operativo efficiente, riducendo al contempo le spese superflue. Migliorando l'accuratezza dei processi e velocizzando le operazioni, riduce significativamente sprechi e inefficienze, generando risparmi sui costi lungo tutta la catena logistica.

SICUREZZA: UNA PROTEZIONE ROBUSTA IN UN'ERA DI RISCHI DIGITALI

Nell'attuale panorama digitale, il settore T&L si trova ad affrontare crescenti minacce alla sicurezza informatica, rendendo la sicurezza affidabile una priorità assoluta. Il CT32, basato sulla solida piattaforma Mobility Edge™, affronta queste problematiche garantendo al contempo l'efficienza operativa.

Mobility Edge™ offre una piattaforma unificata per tutti i dispositivi, garantendo aggiornamenti di sicurezza coerenti e conformità con

le sue funzionalità di sicurezza complete sono progettate per proteggere i dati sensibili dalle minacce informatiche emergenti, offrendo ai professionisti della logistica la massima tranquillità nell'adottare la trasformazione digitale.

SOLUZIONI CHE TRASFORMANO LA LOGISTICA

CT32 non è solo un dispositivo: è un'offerta completa che comprende un pacchetto completo di soluzioni, inclusi hardware, software, servizi e accessori, progettato per un'efficienza operativa trasformativa:

1. Gestione del prelievo e dell'inventario:

CT32 ottimizza la gestione del prelievo e dell'inventario grazie alla rapida scansione dei codici a barre, automatizzando i flussi di lavoro per migliorare la precisione, l'efficienza e la produttività complessiva.

2. Consegna dell'ultimo miglio e

pagamento in loco: Permette di ottenere aggiornamenti più rapidi e accurati sulle consegne ed elabora pagamenti immediati, riducendo così i ritardi e aumentando la soddisfazione del cliente.

3. Gestione della flotta: La gestione delle prestazioni in tempo reale aumenta l'efficienza e la produttività, riducendo al minimo errori e ritardi e migliorando così il servizio clienti.

POTENZIA LE TUE OPERAZIONI

CT32 migliora la produttività, garantisce affidabilità a lungo termine, riduce al minimo i ritardi e incrementa costantemente l'efficienza del flusso di lavoro.



PERCHÉ SCEGLIERE HONEYWELL CT32?

In un contesto logistico in continua evoluzione, il CT32 rappresenta una risposta concreta alle nuove esigenze operative: rapidità, precisione, connettività. Insieme a Lexter, partner tecnologico affidabile, puoi integrare il dispositivo in soluzioni su misura che migliorano ogni fase della supply chain, garantendo agilità, controllo e performance.

* 5G Cell Carrier Certifications available in select regions outside of US and Canada

Pronti a migliorare le vostre operazioni logistiche? Contattate il team di esperti Honeywell e scoprite come il CT32 può trasformare la vostra attività.

Per maggiori informazioni

<https://www.lexter.com/terminale-mobile-industriale-honeywell-ct32/>

Honeywell Industrial Automation

855 South Mint Street

Charlotte, NC 28202

800-582-4263

www.honeywell.com

LEXTER
People You Can Trust
Via Nervesa n.2 · 20139 Milano · Tel. 02-55230846 · info@lexter.com

CT32 Application Brief | Rev A | 06/25
©2025 Honeywell International Inc.

Honeywell