

Che cosa sono i tablet aziendali ET60/ET65?

I tablet aziendali rinforzati Android™ più versatili



Aumentate la produttività e l'efficienza operativa grazie ai tablet aziendali che offrono di più: più funzioni, più potenza, più sicurezza, più robustezza e più versatilità. Progettati per l'ambito lavorativo, i tablet aziendali ET60 (Wi-Fi) ed ET65 (Wi-Fi e rete cellulare) sono adatti anche agli ambienti più ostili, ma senza rinunciare all'eleganza e alla facilità d'uso dello stile consumer. Grazie alla loro flessibilità, l'ET60 e l'ET65 si adattano a qualsiasi situazione, sia che richieda un tablet oppure un'alternativa a un laptop o un computer veicolare. I numerosi accessori e le molte opzioni disponibili consentono di creare la soluzione perfetta per qualsiasi lavoro.

Perché acquistare l'ET60/ET65?

I 5 principali vantaggi per il cliente

1

Semplificazione dei processi con la potenza di un'unica piattaforma.

Dite addio all'epoca in cui bisognava acquistare più dispositivi monofunzione, uno per ogni scopo e ambiente. Grazie alla loro straordinaria versatilità, i tablet ET60/ET65 sono in grado di soddisfare le esigenze di tanti lavori diversi: si possono usare come palmari, come computer desktop per l'ufficio e come computer veicolari fissati su carrelli elevatori, nonché nelle operazioni in celle frigorifere/nella catena del freddo. In questo modo, dovete semplicemente pensare all'acquisto, alla gestione e alla manutenzione di un'unica piattaforma. Raggiungerete inoltre nuovi livelli di agilità operativa: con l'ET60/ET65, è molto semplice passare da uno scenario d'uso all'altro in funzione dell'evolversi delle vostre esigenze.

2

Più che rinforzati: un nuovo standard di robustezza.

L'ET60 e l'ET65 hanno superato più test di resistenza in condizioni reali rispetto a qualsiasi altro tablet di questa categoria. Sono testati per le cadute su cemento e per resistere alla polvere, alle temperature delle celle frigorifere, ai getti d'acqua e a tutte le intemperie, come pioggia, neve e ghiaccio. E sono ancora più resistenti: hanno superato anche i test di resistenza agli shock termici, all'esposizione alla luce solare e agli impatti sul touch screen. Quando posizionati su un dock per veicoli, il pannello touch e la tastiera da magazzino vengono riscaldati per resistere negli ambienti di congelamento soggetti a condensazione. Il risultato? Il personale potrà sempre contare su un tablet resistente e adatto a tutto.

3

Connessione alle reti wireless più veloci di oggi e di domani.

Per una produttività di livello superiore, c'è bisogno di una connettività di nuova generazione. L'ET60/ET65 è il solo tablet della sua categoria in grado di supportare connessioni Wi-Fi 6/Wi-Fi 6E e 5G. Gli addetti potranno contare su velocità di upload e download superiori, connessioni più affidabili e videochiamate di migliore qualità. La larghezza di banda più ampia e la latenza inferiore consentono l'esecuzione di applicazioni avanzate basate su ARCore, come la realtà aumentata e il machine learning. E se prevedete di adottare reti private 5G o CBRS¹ per una connettività affidabile e conveniente in aree di carico/scarico, porti, magazzini o impianti di produzione energetica... l'ET65 è la soluzione che fa per voi.

4

Ottenere massimi livelli di produttività dal personale.

Questi tablet infaticabili sono ricchi di funzioni che aiutano a portare a termine il lavoro più rapidamente. Una piattaforma informatica di ultima generazione garantisce tempi di risposta praticamente istantanei, anche nelle applicazioni più complesse. Un display ultra-luminoso da 1000 nit garantisce agli operatori un'eccellente visibilità delle informazioni di cui hanno bisogno, praticamente in qualsiasi condizione di illuminazione. Inoltre, il personale può acquisire codici a barre sia di oggetti tenuti in mano che lontani, fino a 12 metri di distanza², scattare fotografie per documentare le condizioni ed eseguire l'acquisizione di dati standardizzati, come numeri di identificazione container, letture contatori e altro³.

5

Mobility DNA: il vantaggio incorporato nel vostro tablet.

Zebra soddisfa ogni vostra esigenza con gli strumenti software più completi e collaudati del settore. Mobility DNA semplifica ogni aspetto della gestione dei tablet grazie ad applicazioni, utilità e strumenti che ottimizzano le prestazioni, l'integrazione, la sicurezza e l'implementazione dei dispositivi, per semplificarne la gestione e ottimizzarne l'uso. Ad esempio, potete eseguire lo staging dei tablet in pochi secondi, controllare quali servizi GMS e app sono disponibili, migliorare la sicurezza dei dispositivi aggiungendo funzioni ad Android, ottenere connessioni Wi-Fi affidabili e di livello superiore e tanto altro ancora.

APPLICAZIONI

Magazzini, porti, aree di carico/scarico

- Carico/scarico
- Smistamento veloce
- Gestione carico/scarico
- Gestione inventario
- Picking
- Celle frigorifere
- Comunicazioni tra il personale

Produzione industriale

- Gestione stabilimenti di produzione
- Manutenzione e riparazione
- Controllo di qualità
- HMI (Human Machine Interface) mobile
- E altro ancora

Assistenza sul campo

- Instradamento e invio del personale
- Ordini di lavoro da dispositivo mobile
- Lettura contatori
- Ispezioni e conformità
- E altro ancora

Sicurezza pubblica

- Rapporti su incidenti/pazienti
- Instradamento e invio del personale
- Gestione dell'inventario a bordo del veicolo
- E altro ancora

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

[Pagina dei prodotti ET60/ET65](#)

- Scheda specifiche ET60/ET65
- Infografica ET60/ET65
- Presentazione per il cliente ET60/ET65
- Video dei prodotti ET60/ET65